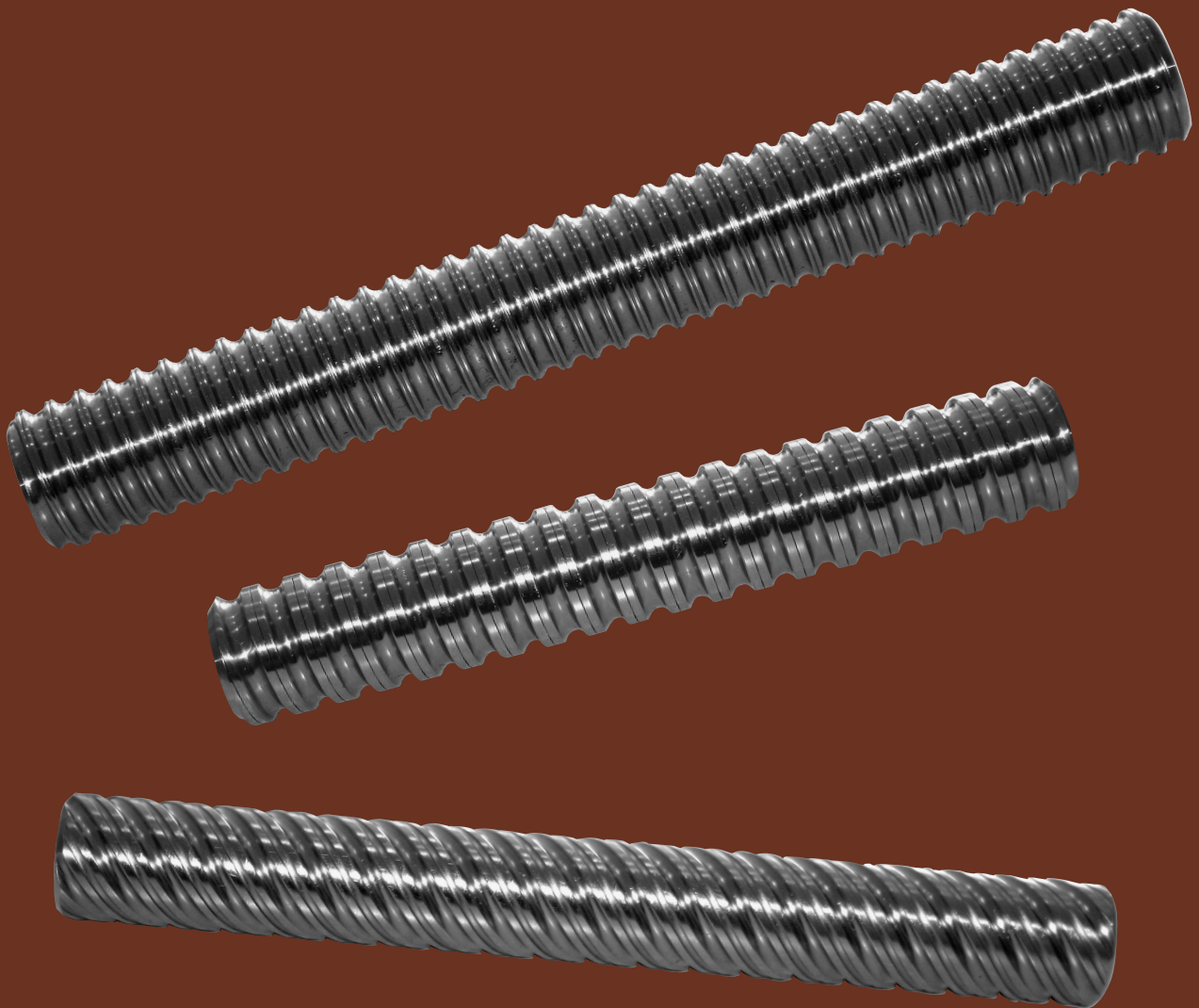


H.F.B.

GEWINDETECHNIK

Trapezgewinde
Kugelgewinde
Kleinstgewinde



● HANDHABEN ● FÜHREN ● BEWEGEN

Kugelgewindespindeln

Das HFB Lieferprogramm umfasst Kugelgewindespindeln in gerollter Ausführung und in verschiedenen Abmessungen.

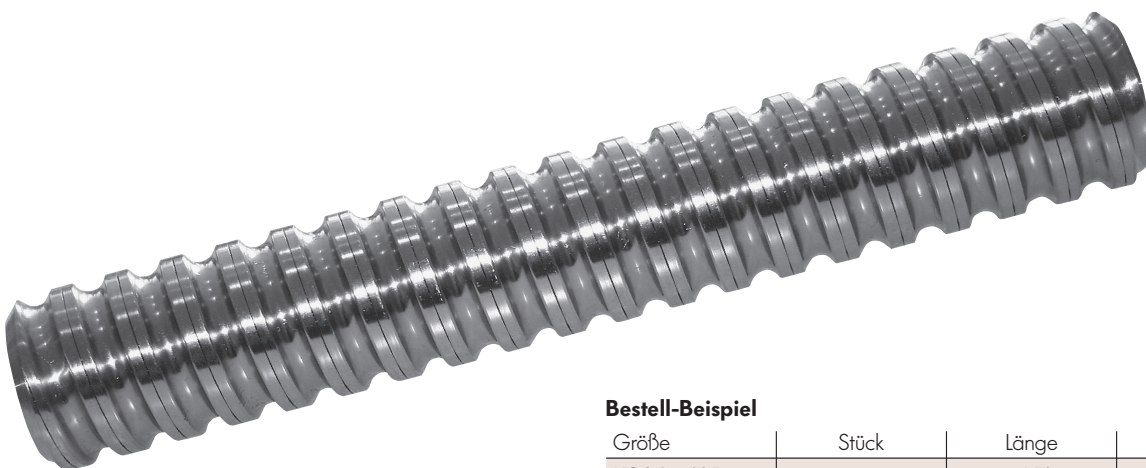
Das Gewinderollen ist ein Kaltwalzverfahren bei dem das Gewindeprofil spanlos hergestellt wird. Anschließend werden die Kugelgewindespindeln oberflächengehärtet und danach poliert.

HFB bietet hierzu folgende Liefermöglichkeiten:

- Kugelgewindespindeln auf Wunschlänge abgelängt und vorgerichtet.
- Kugelgewindespindeln abgelängt, Spindelenden weichgeglüht und vorgerichtet.
- Kugelgewindespindeln komplett nach Ihren Zeichnungsangaben bearbeitet zzgl. den entsprechenden Kugelgewindemuttern auf Montagehülse beigelegt.
- Kugelgewindespindeln komplett nach Ihren Zeichnungsangaben bearbeitet und mit den entsprechenden Kugelgewindemuttern einbaufertig montiert als Kugelgewindetrieb.

Sollten Sie andere Spindelabmessungen oder Steigungsgenauigkeiten benötigen so sind diese auf Anfrage lieferbar.

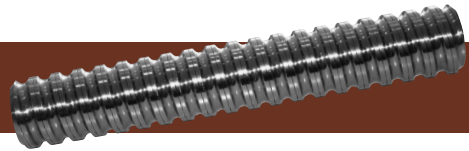
Kugelgewindetriebe in geschliffener Ausführung sind ab Durchmesser 6mm auf entsprechende Anfrage lieferbar.



Bestell-Beispiel

Größe	Stück	Länge	Artikel-Nr.
KGS-R-1605	1	1250	30-1605-01

Kugelgewindespindel



Kugelgewindespindel KGS

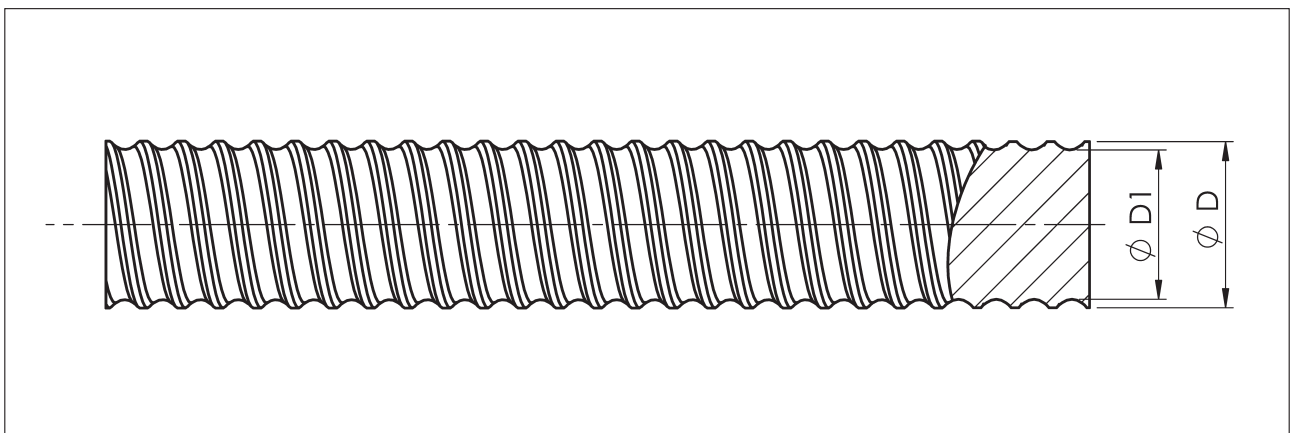
Kugelgewindespindel gerollt, gehärtet und poliert

Werkstoff:
CF 53, Werkstoff-Nr. 1.1213 od. ähnlich

Größe = Nenndurchmesser x Steigung	Außen- durchmesser D/mm	Kerndurch- messer D1/mm	Herstell- länge max. mm	Gewicht (kg/m)	RH Artikel-Nr.	LH Artikel-Nr.
KGS-R-1204	11,60	9,7	1300	0,75	30-1204-01	-
KGS-R-1205	11,40	10,1	1300	0,75	30-1205-01	-
KGS-R-1605	15,55	12,9	3000	1,25	30-1605-01	-
KGS-R-1610	15,40	13,0	3000	1,25	30-1610-01	-
KGS-R-1620	15,40	13,0	3000	1,25	30-1620-01	-
KGS-R-2005	19,50	16,9	4000	2,00	30-2005-01	30-2005-02
KGS-R-2020	19,50	16,9	4000	2,00	30-2020-01	-
KGS-R-2050	19,20	16,5	5000	2,00	30-2050-01	-
KGS-R-2505	24,60	21,9	5000	3,35	30-2505-01	30-2505-02
KGS-R-2510	24,60	21,9	5000	3,35	30-2510-01	-
KGS-R-2525	24,60	21,9	5000	3,35	30-2525-01	-
KGS-R-2550	24,10	21,5	5000	3,35	30-2550-01	-
KGS-R-3205	31,60	28,7	5500	5,65	30-3205-01	30-3205-02
KGS-R-3210	31,60	27,1	5500	5,65	30-3210-01	-
KGS-R-3220	31,60	27,1	5500	5,65	30-3220-01	-
KGS-R-3240	30,90	28,3	5500	5,65	30-3240-01	-
KGS-R-4005	39,60	36,7	6000	9,00	30-4005-01	-
KGS-R-4010	39,60	34,0	6000	8,35	30-4010-01	-
KGS-R-4020	39,60	35,2	6000	9,00	30-4020-01	-
KGS-R-4040	39,60	34,0	6000	8,35	30-4040-01	-
KGS-R-5010	49,50	43,8	6000	13,50	30-5010-01	-
KGS-R-5020	49,50	44,6	6000	13,70	30-5020-01	-
KGS-R-6310	62,50	56,9	6000	22,00	30-6310-01	-

Geradheit (auf Wunsch) $L < 500\text{mm} = 0,05\text{mm/m}$ $L = 500-1000\text{mm} = 0,08\text{mm/m}$ $L > 1000\text{mm} = 0,1\text{mm/m}$

Steigungsgenauigkeit nach DIN T7 = $52\ \mu\text{m}/300\text{mm}$



H.F.B.

GEWINDETECHNIK

Trapezgewinde
Kugelgewinde
Kleinstgewinde

HFB-Gewindetechnik GmbH

Bohnäckerweg 6 · 72655 Altdorf

Telefon (0 71 27) 92 24 11

Telefax (0 71 27) 92 24 10

www.hfb-gewindetechnik.de

info@hfb-gewindetechnik.de

In Kooperation mit:

fritz
zerspanungstechnik

Oliver Fritz

Zerspanungstechnik

Bohnäckerweg 6 · 72655 Altdorf

Telefon (0 71 27) 92 49 44

Telefax (0 71 27) 92 49 48

www.fritz-zerspanungstechnik.de

info@fritz-zerspanungstechnik.de

● HANDHABEN ● FÜHREN ● BEWEGEN